

Информация об изделиях: характеристики задвижек, электроприводов, материалы изготовления имеют справочный характер. При оформлении заказа уточняйте подробности у менеджера.



# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 4,0 МПа

**Назначение:** Задвижка предназначена для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства;

**Рабочие среды:** Вода, пар, масло, нефть, жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, жидкие, газообразные и химически активные среды, по отношению к которым, материалы, применяемые в задвижке, коррозионностойкие;

**Установочное положение задвижек:**

— Задвижки с маховиком - приводом вверх, но допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону для задвижек до DN 300 включительно;

— Задвижки с редуктором и под привод - приводом вверх, но допускается отклонение до 90° в любую сторону для задвижек до DN 150 включительно, свыше DN 150 до DN 300 включительно допускается отклонение до 30° в любую сторону, для задвижек свыше DN 300 допускается отклонение не более 5° в любую сторону; при установке задвижки с отклонением, необходимо наличие опоры под корпус задвижки.

**Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015**

**Фланцевые присоединительные размеры по ГОСТ 3325-2015::**— PN 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>) – исполнение Е;

*По спец.заказу возможно изготовление задвижек с фланцевым исполнением F, C, D*

**Присоединение к трубопроводу:** под приварку, фланцевое.

**Таблица 3.1 — ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ**

| DN, мм                            | Таблица фигур (т/ф)/ф              | Температура рабочей среды, °С                    | Климатическое исполнение | Материал корпусных деталей | Приводное устройство, наименование   |
|-----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| 50 - 350                          | 30с15нж<br>30лс15нж                | от – 40 °С до + 450 °С<br>от – 60 °С до + 450 °С | У1<br>ХЛ1                | 25Л<br>20ГЛ                | Маховик                              |
| 50 - 500                          | 30с915нж<br>30лс915нж              | от – 40 °С до + 450 °С<br>от – 60 °С до + 450 °С | У1<br>ХЛ1                | 25Л<br>20ГЛ                | Электропривод                        |
| 150 - 500                         | 30с515нж<br>30лс515нж              | от – 40 °С до + 450 °С<br>от – 60 °С до + 450 °С | У1<br>ХЛ1                | 25Л<br>20ГЛ                | Редуктор                             |
| 50 - 350<br>50 - 400<br>150 - 400 | 30нж15нж<br>30нж915нж<br>30нж515нж | от – 60 °С до + 600 °С                           | УХЛ1                     | 12Х18Н9ТЛ                  | Маховик<br>Электропривод<br>Редуктор |



**Таблица 3.2 — МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ**

| Наименование                    | 30с15нжж<br>30с515нжж<br>30с915нжж | 30лс15нжж<br>30лс515нж<br>30лс915нжж | 30нж15нж<br>30нж515нж<br>30нж915нж |
|---------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| Корпус                          | Сталь 25Л                          | Сталь 20ГЛ                           | Сталь 12Х18Н9ТЛ                    |
| Крышка                          | Сталь 25Л                          | Сталь 20ГЛ                           | Сталь 12Х18Н9ТЛ                    |
| Клин (диски)                    | Сталь 25Л                          | Сталь 20ГЛ                           | Сталь 20ГЛ                         |
| Шпindelь                        | Сталь 20Х13                        | Сталь 14Х17Н2                        | Сталь 12Х18Н9Т                     |
| Гайка шпинделя                  | Латунь ЛС59-1                      | Латунь ЛС59-1                        | Латунь ЛС59-1                      |
| Гайка                           | Сталь 25                           | Сталь 35Х                            | Сталь 35Х                          |
| Шпилька, болт                   | Сталь 35                           | Сталь 40Х                            | Сталь 45Х14Н14В2М                  |
| Болт откидной                   | Сталь 35                           | Сталь 40Х                            | Сталь 45Х14Н14В2М                  |
| Прокладка                       | ТРГ                                | ТРГ                                  | ТРГ                                |
| Набивка сальника                | ТРГ                                | ТРГ                                  | ТРГ                                |
| Маховик                         | Чугун                              | Чугун                                | Чугун                              |
| Подшипник                       | По ГОСТ 7872-89                    |                                      |                                    |
| Наплавка на<br>кольце в корпусе | Сталь 07Х25Н13                     |                                      | Сталь 12Х18Н10Т                    |
| Наплавка на клине               | Сталь 20Х13                        |                                      | Сталь 12Х18Н10Т                    |

**Таблица 3.3 — ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ**

| Наименование                  | Гарантийный срок | Назначенный срок<br>службы | Полный ресурс | Наработка<br>на отказ |
|-------------------------------|------------------|----------------------------|---------------|-----------------------|
| 30с(5,9)15нж<br>30лс(5,9)15нж | 2 года           | 30 лет                     | 2500 циклов   | 500 циклов            |
| 30нж(5,9)15нж                 | 2 года           | 30 лет                     | 1500 циклов   | 300 циклов            |



# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ PN 4,0 МПа

**Таблица 3.4 — ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ**

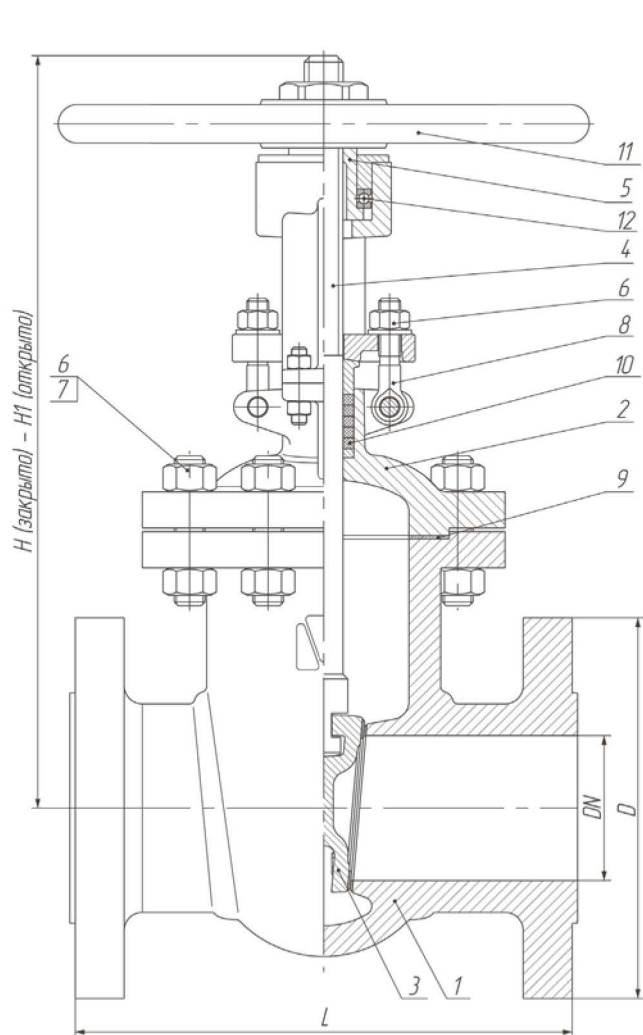
| DN  | L    | D   | D1  | n  | d  | H    | H1   | H2    | D0  | Масса, кг |
|-----|------|-----|-----|----|----|------|------|-------|-----|-----------|
| 50  | 250  | 160 | 125 | 4  | 18 | 315  | 345  | 302,5 | 160 | 20        |
| 80  | 283  | 195 | 160 | 8  | 18 | 392  | 486  | 396   | 210 | 40        |
| 100 | 305  | 230 | 190 | 8  | 22 | 450  | 565  | 458   | 210 | 55        |
| 150 | 450  | 300 | 250 | 8  | 26 | 600  | 768  | 595   | 310 | 120       |
| 200 | 550  | 375 | 320 | 12 | 30 | 753  | 972  | 739,5 | 400 | 320       |
| 250 | 650  | 445 | 385 | 12 | 33 | 1098 | 1368 | 965   | 450 | 350       |
| 300 | 750  | 510 | 450 | 16 | 33 | 1125 | 1450 | 1100  | 500 | 1000      |
| 350 | 800  | 570 | 510 | 16 | 33 | 1204 | 1565 | 1250  | 550 | 1100      |
| 400 | 838  | 655 | 585 | 16 | 39 | —    | —    | 1565  | 560 | 1200      |
| 500 | 1150 | 755 | 670 | 20 | 45 | —    | —    | 1776  | 560 | 1700      |

**Таблица 3.5 — ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДА**

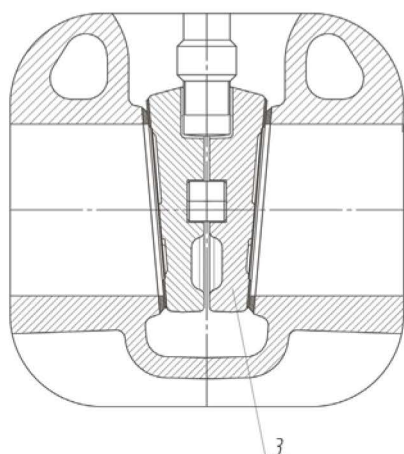
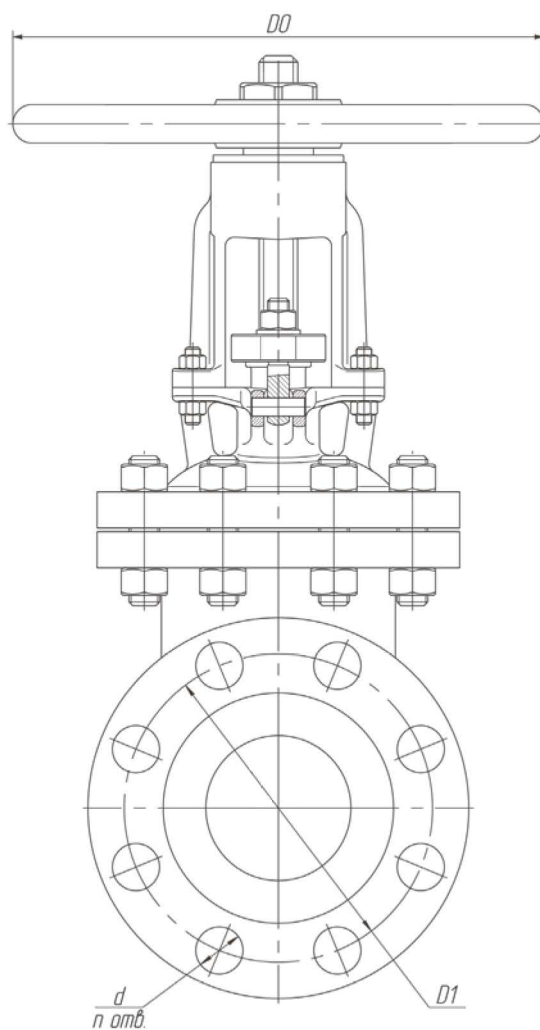
| DN  | Тип присоединения привода | Количество оборотов гайки шпинделя от «открыто» до «закрыто» | Максимальный крутящий момент необходимый для закрытия, Нм |
|-----|---------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 50  | A                         | 16                                                           | 60                                                        |
| 80  | A                         | 19                                                           | 100                                                       |
| 100 | A                         | 23                                                           | 100                                                       |
| 100 | Б                         | 23                                                           | 120                                                       |
| 150 | Б                         | 28                                                           | 200                                                       |
| 200 | Б                         | 37                                                           | 300                                                       |
| 250 | B                         | 45                                                           | 460                                                       |
| 300 | B                         | 52                                                           | 570                                                       |
| 350 | B                         | 46                                                           | 950                                                       |
| 400 | Г                         | 52                                                           | 1200                                                      |
| 500 | Г                         | 64                                                           | 2400                                                      |



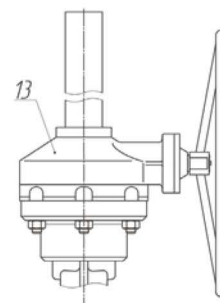
# ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ КЛИНОВЫЕ ЛИТЫЕ РН 4,0 МПа



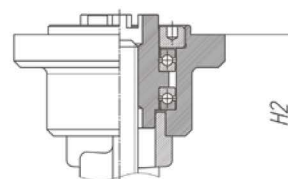
Задвижка, упругий клин,  
DN 50 - 350



Задвижка, 2-х дисковый клин,  
DN 50



Задвижка с редуктором  
DN 150 - 500



Задвижка по электропривод  
DN 50 - 500

1. Корпус 2. Крышка 3. Клин (диски) 4. Шпиндель 5. Гайка шпинделя 6. Гайка 7. Шпилька, болт  
8. Болт откидной 9. Прокладка 10. Набивка сальника 11. Маховик  
12. Подшипник 13. Редуктор



**Челябинский арматурный завод** изготавливает задвижки с другими строительными длинами для всех диаметров и давлений, по согласованию с заказчиком, а также с различными исполнениями фланцев с присоединительными размерами по **ГОСТ-33259-2015**.

